


26,27 

Марка элемента											Всего	Изделия закладные		Всего	Общий расход
												Прокат марки			
	А 240		А 400		А 500С							Ст3п			
	ГОСТ 5781–82		ГОСТ 5781–82		Арматура по ГОСТ Р 52544–2006							ГОСТ 19903–2015			
	Ø20	Итого	Ø16	Итого	Ø16	Ø20	Ø22	Ø28	Ø36	Итого		5х50х390			
КК–10.1	64,64	64,64	412,52	412,52	169,15	466,80		452,80		1088,75	1565,91	18,48	18,48	1584,39	
КК–10.2	74,00	74,00	798,24	798,24				557,92		4393,56	4951,48	5823,72	27,72	27,72	5851,44
КК–10.3	74,00	74,00	179,48	179,48	205,20			425,70			630,90	884,38	9,24	9,24	893,62

Позиции, отмеченные ** см. ведомость деталей

Позиции, отмеченные ** см. ведомость деталей.

1. Сборка кардана КВ-10 производится заказчиками DIN1142 см. поз. 38,39.
2. Сборка пропеллерного арматурного кардана производится монтажной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-2014, СНиП 3.09.01-85.
3. Сварку весты электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. Размеры даны по осям стержней.
5. – Размеры заготовки "стены в фундаменте"
6. Общая вес кардана КВ-10 8329,45 кг.
7. В местах стыковки арматурных карданах, арматура на участке перепуску должна быть соединена при помощи сварки или вязальной проволокой.

[illegible]