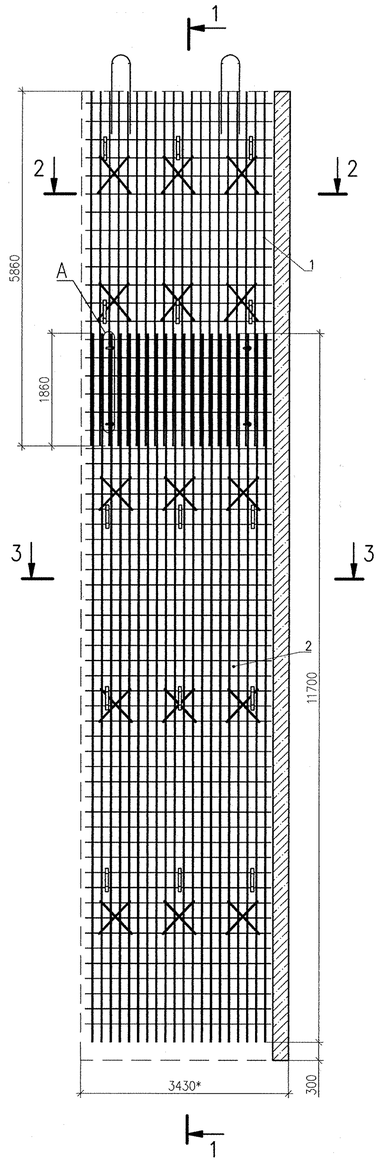
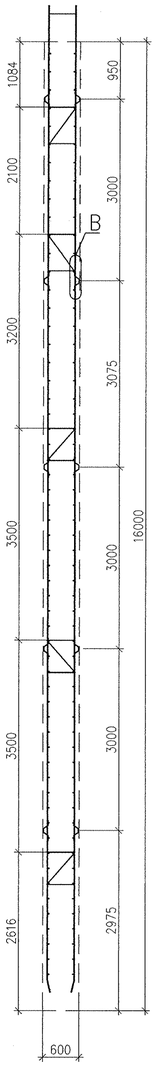
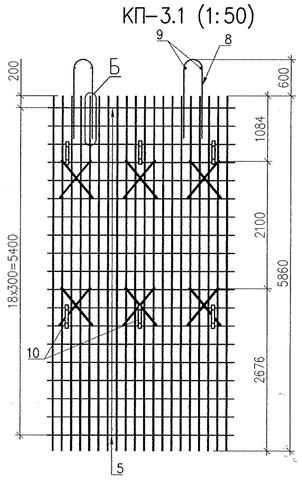
КП–3 (1:50)



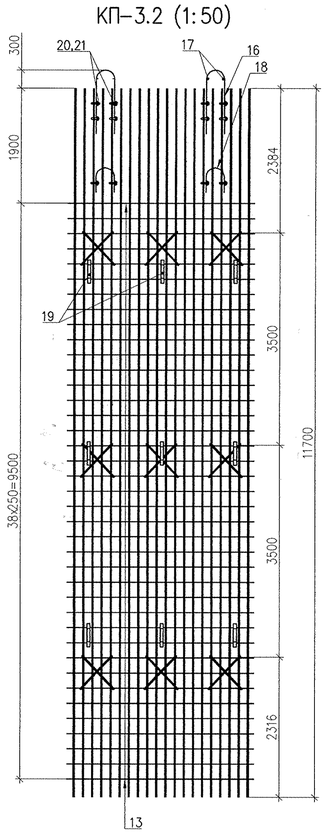
1–1 (1:50)



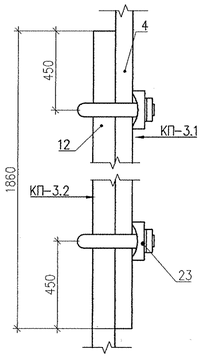
КП–3.1 (1:50)



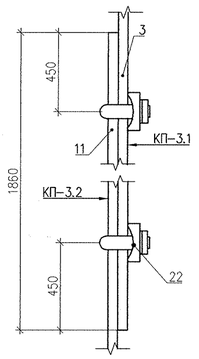
КП–3.2 (1:50)



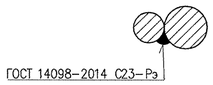
Ⓐ (1:5)



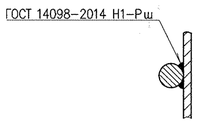
Ⓐ' (1:5)



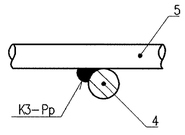
4–4 (1:2)



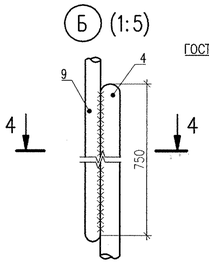
Ⓓ (1:2)



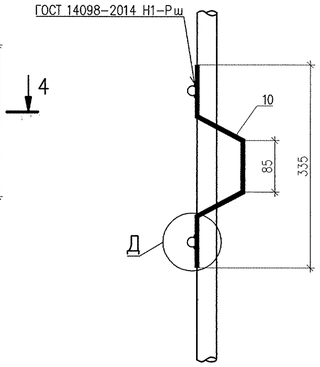
Ⓖ (1:5)



Ⓑ (1:5)



Ⓒ (1:5)



Спецификация на КП–3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
		Сборочные единицы			
1		Арматурный каркас КП–3.1	1	1013,66	
2		Арматурный каркас КП–3.2	1	2721,66	
		Стандартные изделия			
22		DIN1142 зажим для троса ø16	4	0,43	
23		DIN1142 зажим для троса ø40	4	2,68	

Спецификация на КП–3.1

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса изделия кг
		Детали			
		Арматура по ГОСТ Р 52544–2006			
	3	Пруток 16 х 5860 –А500	20	9.26	
	4	Пруток 28 х 5860 –А500	20	28.30	
		Арматура по ГОСТ 5781–82			
	5	16 –А400 L= 3070	38	4,85	
	6	16 –А400 L= 500	24	0,79	
КП–3.1	7	16 –А400 L= 930	12	1,47	1013,66
	8**	20 –А240 L= 2770	4	6,84	
	9	20 –А240 L= 500	4	1,24	
	10**	Лист Б–5 ГОСТ 19903–2015 / Ст3сп ГОСТ 14637–89			
		L=50x390	12	0,77	
Позиции, отмеченные ** см. ведомость деталей.					

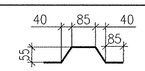
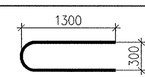
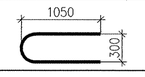
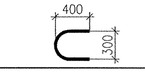
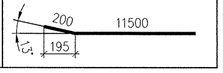
Спецификация на КП–3.2

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса изделия кг
		Детали			
		Арматура по ГОСТ Р 52544–2006			
	11	Пруток 16 х 11700 –А500	20	18.49	
	12	Пруток 36 х 11700 –А500	20	93.48	
		Арматура по ГОСТ 5781–82			
	13	16 –А400 L= 3070	78	4,85	
	14	16 –А400 L= 500	36	0,79	
	15	16 –А400 L= 870	18	1,37	
КП–3.2	16**	20 –А240 L= 2270	4	5,61	2721,66
	17**	20 –А240 L= 970	4	2,40	
	18	20 –А240 L= 500	4	1,24	
	19**	Лист Б–5 ГОСТ 19903–2015 / Ст3сп ГОСТ 14637–89			
		L=50x390	18	0,77	
	20	DIN1142 зажим для троса ø22	12	0,68	
	21	DIN1142 зажим для троса ø40	12	2,68	
Позиции, отмеченные ** см. ведомость деталей.					

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	А 240 ГОСТ 5781–82 ø20	А 240 ГОСТ 5781–82 Итого	А 400 ГОСТ 5781–82 ø16	А 400 ГОСТ 5781–82 Итого	А 500С Арматура по ГОСТ Р 52544–2006 ø16	А 500С ø28	А 500С ø36	А 500С Итого	Всего	Изделия закладные Прокат марки Ст3сп ГОСТ 19903–2015 5х50х465	Всего	Общий расход
КП–3.1	32,32	32,32	220,90	220,90	185,20	566,00		751,20	1004,42	9,24	9,24	1013,66
КП–3.2	37,00	37,00	431,40	431,40	369,80		1869,60	2239,40	2707,80	13,86	13,86	2721,66

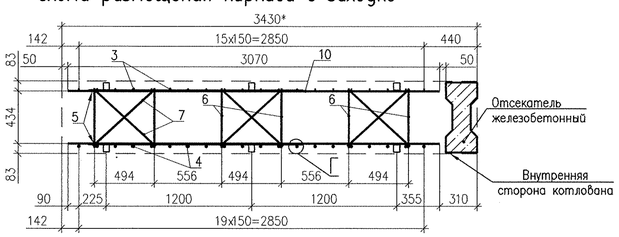
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
10,19	
8	
16	
18	
11,12	

1. Сборка каркаса КП–3 производится зажимами DIN1142 см. поз. 22,23.
2. Сборка пространственного арматурного каркаса производится монтажной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098–2014, СНиП 3.09.01–85.
3. Сварку вести электродами Э–42 ГОСТ 9467–75.
4. Размеры даны по осям стержней.
5. *– Размеры заходки "стены в грунте"
6. Общий вес каркаса КП–3 3735.32 кг.
7. В местах стыковки арматурных каркасов, арматура на участке перепуска должна быть соединена при помощи сварки или вязальной проволокой.

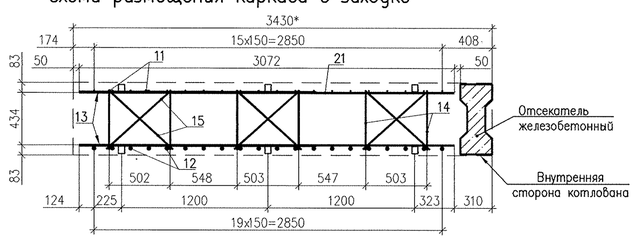
2–2 (1:25)

Схема размещения каркаса в заходке



3–3 (1:25)

Схема размещения каркаса в заходке



Согласовано

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

						2815р–4–72–895–ПР	
						«Строительство Лахтинско–Правобережной линии метрополитена от ст. «Спасская» до ст. «Морской Фасад» (1–й пусковой комплекс от ст. «Спасская» до ст. «Большой проспект»)» для нужд Санкт–Петербурга	
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата		
Разраб.		Марков			08.12.17	Подземный пешеходный переход вестибюля "Большой проспект". Стена в грунте	Стадия: Р; Лист: 6; Листов:
Рук.гр.		Гукова			08.12.17		
Гл.спец.		Клочанов			08.12.17		
Н.контр.		Артюхов			08.12.17	Конструкция арматурного каркаса КП–3	ОАО ТЕНМЕТРОГИПРОТРАНС
Нач.отд.		Ильин			08.12.17		