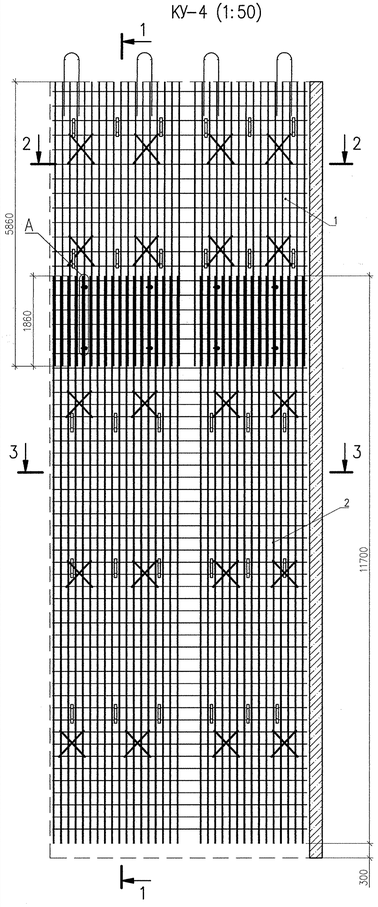
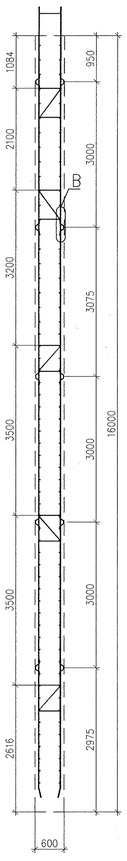
КУ–4 (1:50)



1–1 (1:50)



КУ–4.1 (1:50)

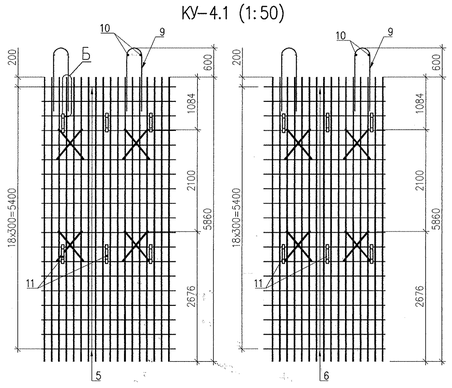
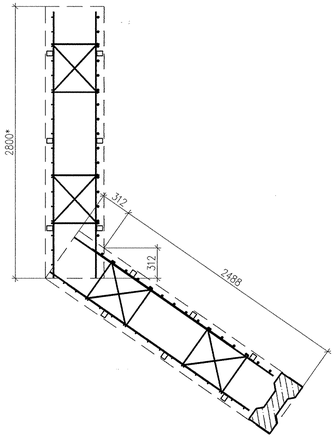
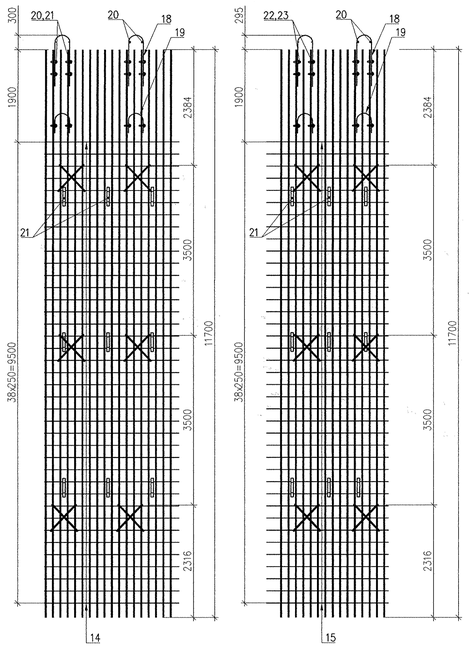


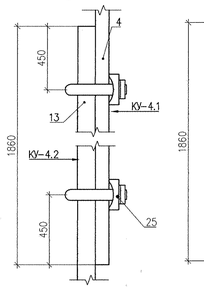
Схема размещения каркаса в заходке



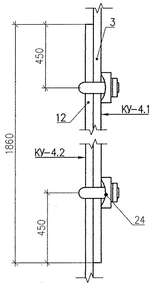
КУ–4.2 (1:50)



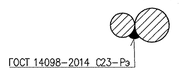
(А) (1:5)



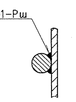
(А') (1:5)



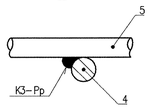
4–4 (1:2)



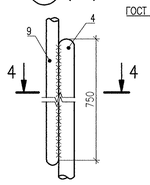
(Д) (1:2)



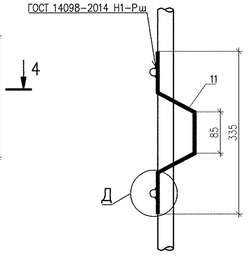
(Г) (1:5)



(Б) (1:5)



(В) (1:5)



Спецификация на КУ–4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1		Арматурный каркас КУ–4.1	1	1638,70	
2		Арматурный каркас КУ–4.2	1	4344,90	
		Стандартные изделия			
24		DIN1142 зажим для троса ⌀16	8	0,43	
25		DIN1142 зажим для троса ⌀40	8	2,68	

Спецификация на КУ–4.1

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса изделия кг
		Детали			
		Арматура по ГОСТ Р 52544–2006			
	3	Пруток 16 х 5860 –А500	34	9.26	
	4	Пруток 28 х 5860 –А500	31	28.30	
		Арматура по ГОСТ 5781–82			
	5	16 –А400 L= 2750	38	4,35	
	6	16 –А400 L= 2490	38	3,93	
	7	16 –А400 L= 500	32	0,79	
КУ–4.1	8	16 –А400 L= 930	16	1,47	1638,70
	9**	20 –А240 L= 2770	8	6,84	
	10	20 –А240 L= 500	8	1,24	
	11**	Лист 5–5 ГОСТ 19903–2015 / Ст3сп ГОСТ 14637–89			
		L=50х390	24	0,77	

Позиции, отмеченные ** см. ведомость деталей.

Спецификация на КУ–4.2

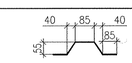
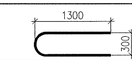
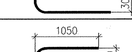
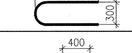
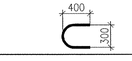
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса изделия кг
		Детали			
		Арматура по ГОСТ Р 52544–2006			
	12	Пруток 16 х 11700 –А500	34	18.49	
	13	Пруток 36 х 11700 –А500	31	93.48	
		Арматура по ГОСТ 5781–82			
	14	16 –А400 L= 2750	78	4,35	
	15	16 –А400 L= 2490	78	3,93	
	16	16 –А400 L= 500	48	0,79	
КУ–4.2	17	16 –А400 L= 870	24	1,37	4344,90
	18**	20 –А240 L= 2270	8	5,61	
	19**	20 –А240 L= 970	8	2,40	
	20	20 –А240 L= 500	8	1,24	
	21**	Лист 5–5 ГОСТ 19903–2015 / Ст3сп ГОСТ 14637–89			
		L=50х390	36	0,77	
	22	DIN1142 зажим для троса ⌀22	24	0,68	
	23	DIN1142 зажим для троса ⌀40	24	2,68	

Позиции, отмеченные ** см. ведомость деталей.

Ведомость расхода стали, кг

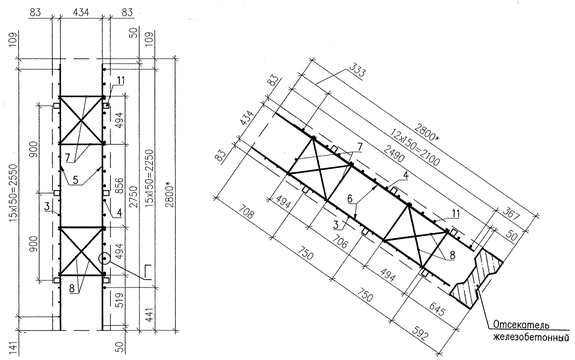
Марка элемента	А 240		А 400		А 500С				Всего	Изделия закладные: Прокат марки Ст3сп ГОСТ 19903–2015	Всего	Общий расход
	ГОСТ 5781–82		ГОСТ 5781–82		Арматура по ГОСТ Р 52544–2006					5х50х390		
	⌀20	Итого	⌀16	Итого	⌀16	⌀28	⌀36	Итого				
КУ–4.1	64,64	64,64	363,44	363,44	314,84	877,30		1192,14	1620,22	18,48	18,48	1638,70
КУ–4.2	74,00	74,00	716,64	716,64	628,66		2897,88	3526,54	4317,18	27,72	27,72	4344,90

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
11,21	
9	
18	
19	
12,13	

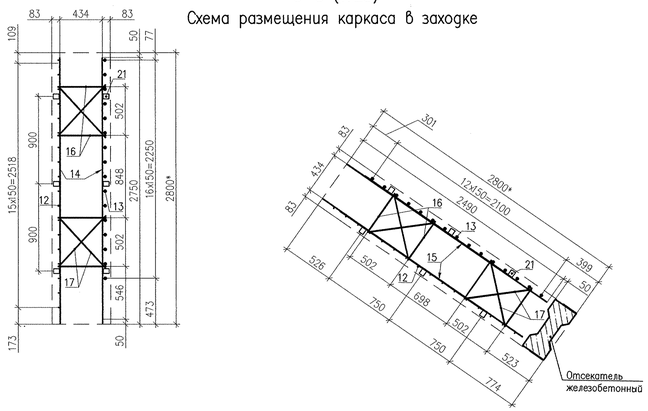
2–2 (1:25)

Схема размещения каркаса в заходке



3–3 (1:25)

Схема размещения каркаса в заходке



1. Сборка каркаса КУ–4 производится зажимами DIN1142 см. поз. 24,25.
2. Сборка пространственного арматурного каркаса производится монтажной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098–2014, СНиП 3.09.01–85.
3. Сварку вести электродами Э–42 ГОСТ 9467–75.
4. Размеры даны по осям стержней.
5. *– Размеры заходки "стены в грунте"
6. Общий вес каркаса КУ–4 5983.60 кг.
7. В местах стыковки арматурных каркасов, арматура на участке перепуска должна быть соединена при помощи сварки или вязальной проволокой.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разраб.		Марков			08.12.17
Рук.гр.		Гукова			08.12.17
Гл.спец.		Ключанов			08.12.17
Н.контр.		Артюхов			08.12.17
Нач.отд.		Ильин			08.12.17

2815р–4–72–895–ПР

«Строительство Лахтинско–Приобережной линии метрополитена от ст. «Спасская до ст. «Морской Фасад» (1–й пусковой комплекс от ст. «Спасская до ст. «Большой проспект») для нужд Санкт–Петербурга

Подземный пешеходный переход вестибюля "Большой проспект". Стена в грунте

Конструкция арматурного каркаса КУ–4

Стадия	Лист	Листов
Р	15	

ОАО ЛЕНМЕТРОГИПРОТРАНС

Согласовано

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N