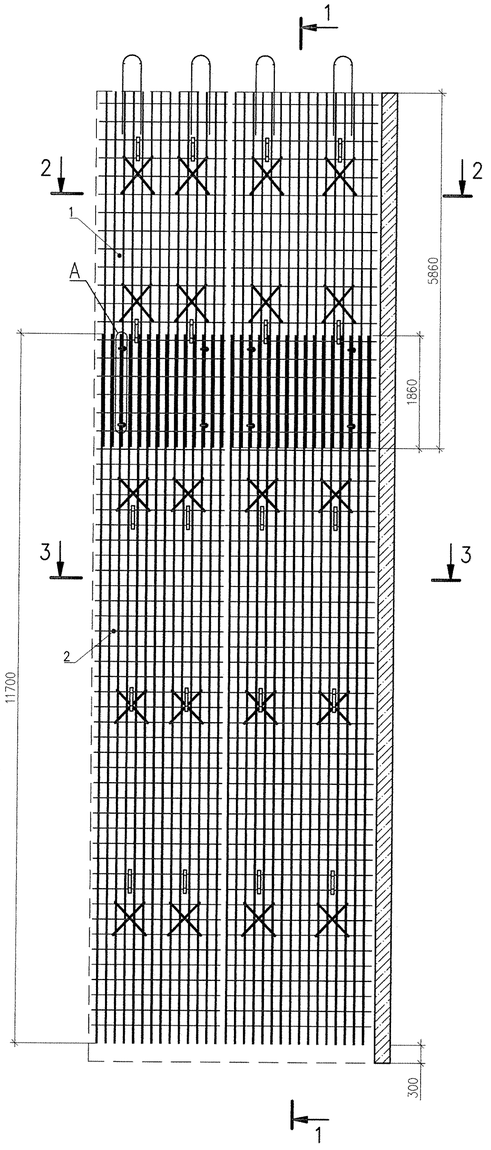
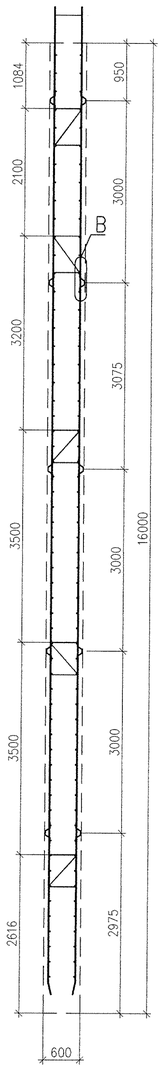
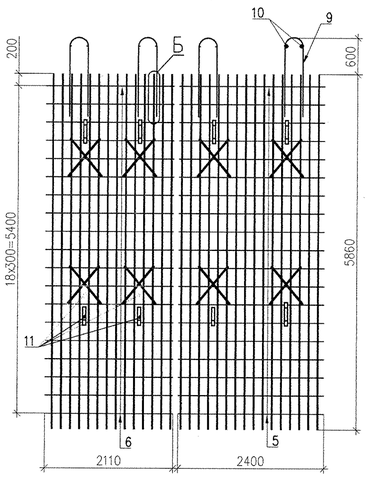
КП–11 (1:50)



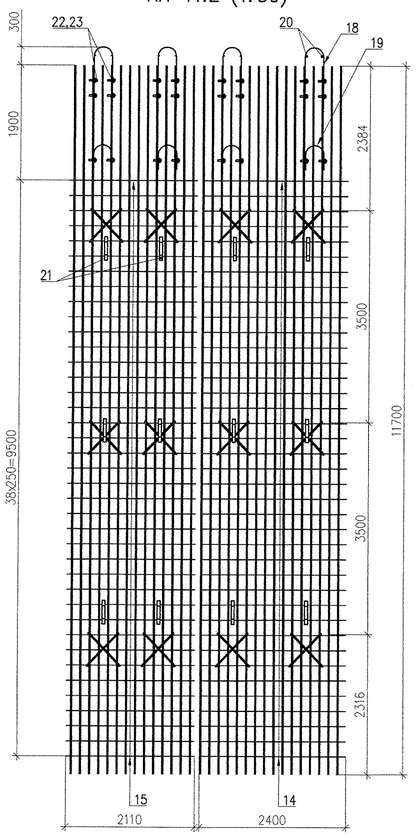
1–1 (1:50)



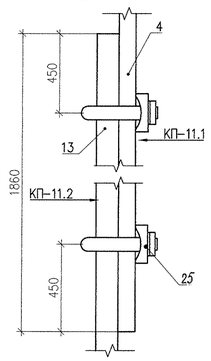
КП–11.1 (1:50)



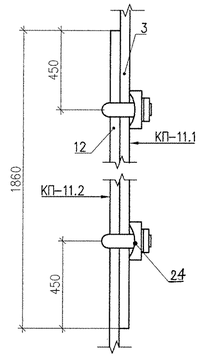
КП–11.2 (1:50)



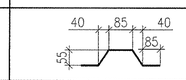
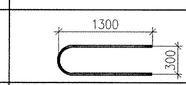
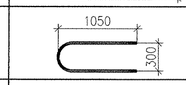
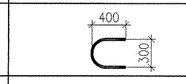
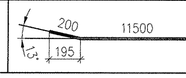
Ⓐ (1:5)



Ⓐ' (1:5)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
11,21	
9	
18	
19	
12,13	

Спецификация на КП–11

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
		Сборочные единицы			
1		Арматурный каркас КП–11.1	1	1523.12	
2		Арматурный каркас КП–11.2	1	4077.74	
		Стандартные изделия			
24		DIN1142 зажим для троса ø16	8	0,43	
25		DIN1142 зажим для троса ø40	8	2,68	

Спецификация на КП–11.1

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса изделия кг
КП–11.1		Детали			1523,12
		Арматура по ГОСТ Р 52544–2006			
	3	Пруток 16 х 5860 –А500	30	9.26	
	4	Пруток 28 х 5860 –А500	30	28.30	
		Арматура по ГОСТ 5781–82			
	5	16 –А400 L= 2400	38	3,79	
	6	16 –А400 L= 2110	38	3,33	
	7	16 –А400 L= 500	32	0,79	
	8	16 –А400 L= 930	16	1,47	
	9**	20 –А240 L= 2770	8	6,84	
	10	20 –А240 L= 500	8	1,24	
	11**	Лист Б–5 ГОСТ 19903–2015 / Ст3сп ГОСТ 14637–89			
		L=50x390	16	0,77	
Позиции, отмеченные ** см. ведомость деталей.					

Спецификация на КП–11.2

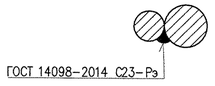
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса изделия кг
КП–11.2		Детали			4077,74
		Арматура по ГОСТ Р 52544–2006			
	12	Пруток 16 х 11700 –А500	30	18.49	
	13	Пруток 36 х 11700 –А500	30	93.48	
		Арматура по ГОСТ 5781–82			
	14	16 –А400 L= 2400	78	3,79	
	15	16 –А400 L= 2110	78	3,33	
	16	16 –А400 L= 500	48	0,79	
	17	16 –А400 L= 870	24	1,37	
	18**	20 –А240 L= 2270	8	5,61	
	19**	20 –А240 L= 970	8	2,40	
	20	20 –А240 L= 500	8	1,24	
	21**	Лист Б–5 ГОСТ 19903–2015 / Ст3сп ГОСТ 14637–89			
		L=50x390	24	0,77	
	22	DIN1142 зажим для троса ø22	24	0,68	
	23	DIN1142 зажим для троса ø40	24	2,68	
Позиции, отмеченные ** см. ведомость деталей.					

Ведомость расхода стали, кг

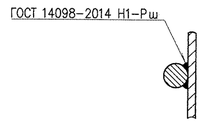
Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход
	Прокат марки								Всего	Прокат марки		Всего	
	А 240		А 400		А 500С					Ст3сп			
	ГОСТ 5781–82		ГОСТ 5781–82		Арматура по ГОСТ Р 52544–2006					ГОСТ 19903–2015			
	ø20	Итого	ø16	Итого	ø16	ø28	ø36	Итого		5х50х390			
КП–11.1	64.64	64.64	319.36	319.36	277.80	849.00		1126.80	1510.80	12.32	12.32	1523.12	
КП–11.2	74.00	74.00	626.16	626.16	554.70		2804.40	3359.10	4059.26	18.48	18.48	4077.74	

1. Сборка каркаса КП–11 производится зажимами DIN1142 см. поз. 24,25.
2. Сборка пространственного арматурного каркаса производится монтажной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098–2014, СНиП 3.09.01–85.
3. Сварку вести электродами Э–42 ГОСТ 9467–75.
4. Размеры даны по осям стержней.
5. *– Размеры заходки "стены в грунте"
6. Общий вес каркаса КП–11 5600,86 кг.
7. В местах стыковки арматурных каркасов, арматура на участке перепуска должна быть соединена при помощи сварки или вязальной проволокой.

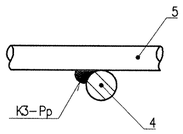
4–4 (1:2)



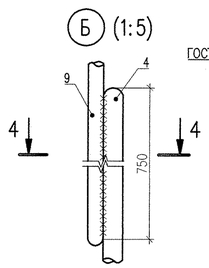
Д (1:2)



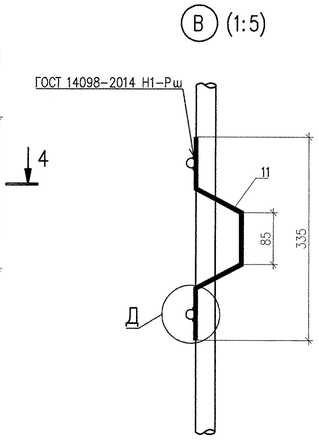
Г (1:5)



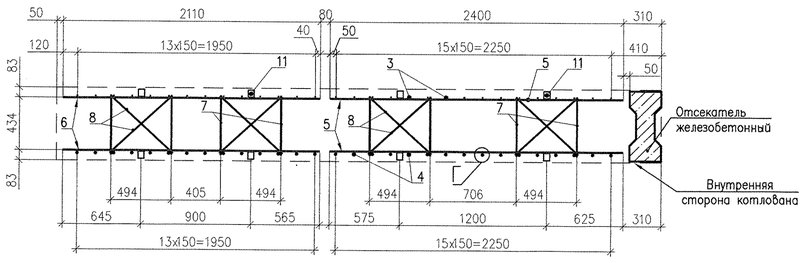
Б (1:5)



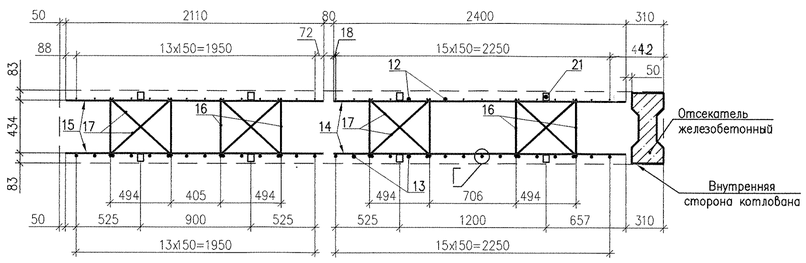
В (1:5)



2–2 (1:25)
Схема размещения каркаса в заходке



3–3 (1:25)
Схема размещения каркаса в заходке



						2815р–4–72–895–ПР	
1	–	нов	883–18		14.09.18	«Строительство Лахтинско–Пробережной линии метрополитена от ст. «Спасская» до ст. «Морской Фасад» (1–й пусковой комплекс от ст. «Спасская» до ст. «Большой проспект»)» для нужд Санкт–Петербурга	
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата		
Разраб.		Коновалова			17.09.18	Подземный пешеходный переход вестибюля "Большой проспект". Стена в грунте	Стадия: Р; Лист: 32; Листов:
Рук.гр.		Гукова			17.09.18		
Гл.спец.		Ключанов			17.09.18		
Н.контр.		Марков			17.09.18	Конструкция арматурного каркаса КП–11	ОАО ЛЕНМЕТРОГИПРОТРАНС
Нач.отд.		Ильин			17.09.18		

Согласовано

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.