

Спецификация на КП-10

Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
1		Арматурный каркас КП-10.1	1	805,34	
2		Арматурный каркас КП-10.2	1	2141,92	
Стандартные изделия					
24		DIN1142 зажим для троса Ø16	4	0,43	
25		DIN1142 зажим для троса Ø40	4	2,68	

Спецификация на КП-10.1

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Код	Масса 1 дет. кг	Масса изделия
КП-10.1		Детали			
		Арматура по ГОСТ Р 52544-2006			
	3	Пруток 16 x 5860 -A500	18	9,26	805,3
	4	Пруток 28 x 5860 -A500	15	28,30	
		Арматура по ГОСТ 5781-82			
	5	16 -A400 L= 2700	19	4,27	
	6	16 -A400 L= 2235	19	3,53	
	7	16 -A400 L= 500	16	0,79	
	8	16 -A400 L= 930	8	1,47	
	9**	20 -A240 L= 2770	4	6,84	
	10	20 -A240 L= 500	4	1,24	
	11**	Лист Б-5 ГОСТ 19903-2015 Ст3сп ГОСТ 14637-89			
	L=50x390	12	0,77		
Позиции, отмеченные ** см. ведомость деталей					

Спецификация на КП-10.2

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Код	Масса 1 дет. кг	Масса изделия
КТ-10-2		<u>Детали</u>			2141,9
		Арматура по ГОСТ Р 52544-2006			
	12	Пруток 16 x 11700 -A500	18	18,49	
	13	Пруток 36 x 11700 -A500	15	93,48	
		Арматура по ГОСТ 5781-82			
	14	16 -A400 L= 2700	39	4,27	
	15	16 -A400 L= 2235	39	3,53	
	16	16 -A400 L= 500	24	0,79	
	17	16 -A400 L= 870	24	1,37	
	18**	20 -A240 L= 2270	4	5,61	
	19**	20 -A240 L= 970	4	2,40	
	20	20 -A240 L= 500	4	1,24	
	21**	Лист Б-5 ГОСТ 19903-2015 Ст3сп ГОСТ 14637-89 L=50x390	18	0,77	
	22	DIN1142 зажим для троса Ø22	12	0,68	
23	DIN1142 зажим для троса Ø40	12	2,68		
Позиции, отмеченные ** см. ведомость деталей					

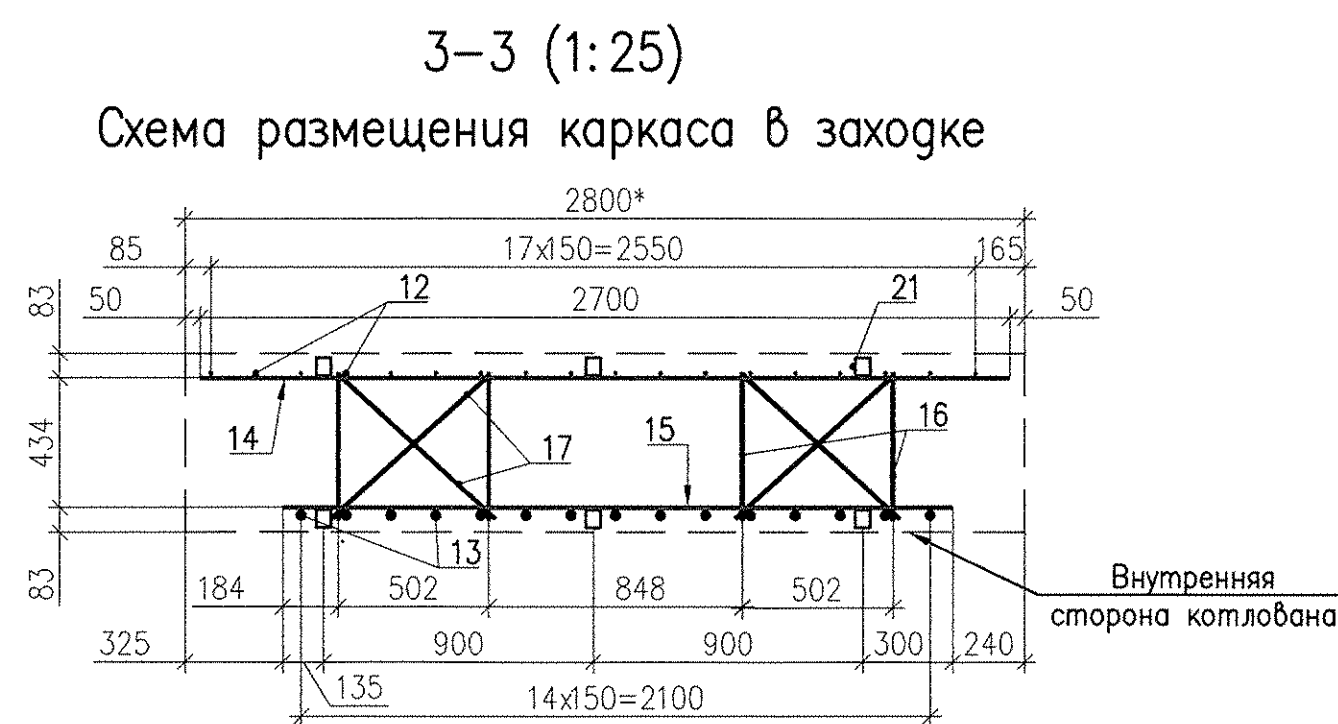
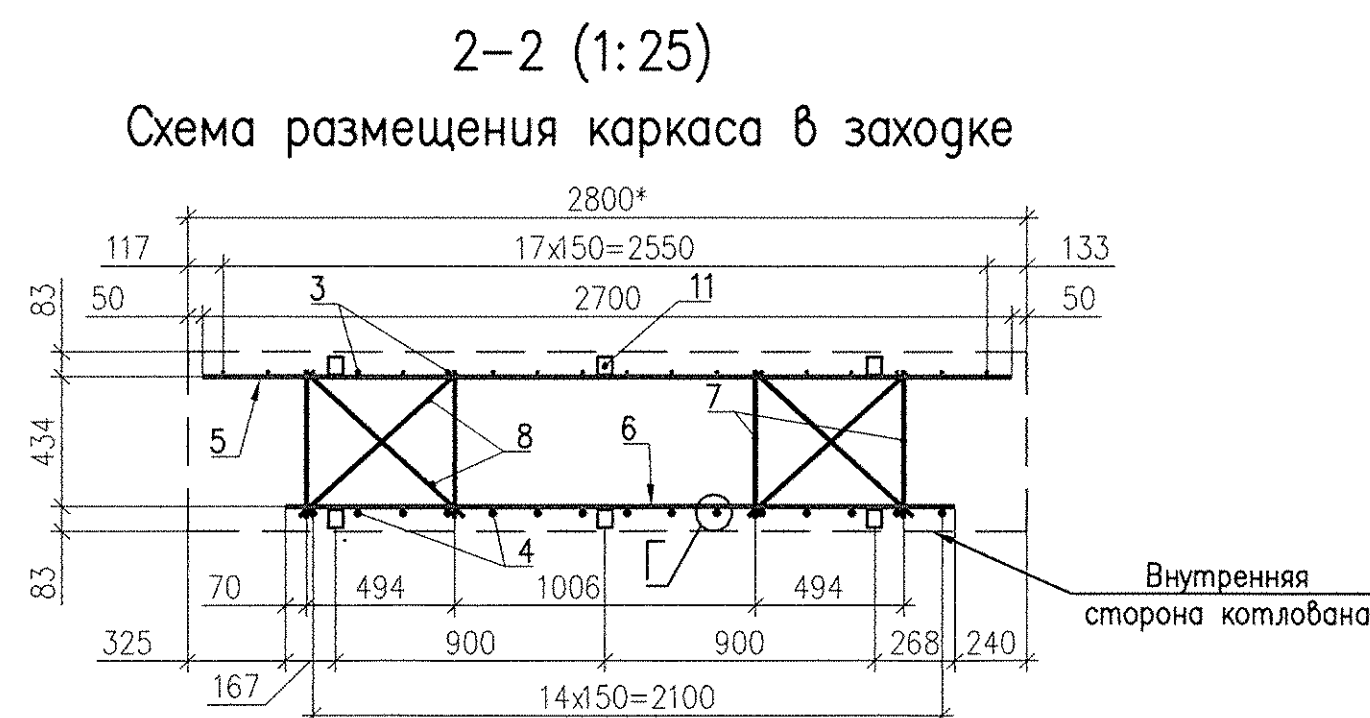
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента									Изделия закладные			Общий расход
								Всего	Прокат марки	Всего		
	А 240		А 400		А 500С				Ст3сп			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		Арматура по ГОСТ Р 52544-2006				ГОСТ 19903-2015			
	Ø20	Итого	Ø16	Итого	Ø16	Ø28	Ø36		Итого		5х50х390	
КП-10.1	32,32	32,32	172,60	172,60	166,68	424,50		591,18	796,10	9,24	9,24	805,34
КП-10.2	37,00	37,00	356,04	356,04	332,82		1402,20	1735,02	2128,06	13,86	13,86	2141,92

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
11,21	
9	
18	
19	
12,13	

- Сборка каркаса КП-10 производится зажимами DIN1142 см. поз. 24,25.
- Сборка пространственного арматурного каркаса производится монтажной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-2014, СНиП 3.09.01-85.
- Сварку вести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- Размеры даны по осям стержней.
- \*- Размеры заходки "стены в грунте"
- Общий вес каркаса КП-10 2947,26 кг.
- В местах стыковки арматурных каркасов, арматура на участке перепуска должна быть соединена при помощи сварки или вязальной проволокой.



2815р-4-72-895-ПР									
«Строительство Лапинско-Правобережной линии метрополитена от ст. «Спасская» до ст. «Морской Фасад» (1-й пусковой комплекс от ст. «Спасская» до ст. «Большой проспект») для нужд Санкт-Петербурга									
1	—	нов	883-18	14.09.18	Изм. Кол.уч. Лист	Изд. Лист	Подп. Дата	от ст. «Спасская» до ст. «Большой проспект»	Стация Лист
Разраб.	Марков			17.09.18				вентиляционная установка	Листов
Рук.пр.	Гукова			17.09.18				Стена в грунте	Р
Гл. спец.	Клочанов			17.09.18					31
Н. контр.	Астапенкова			17.09.18				Конструкция арматурного каркаса КП-10	ОАО «МЕТРОГИПРОТРАНС»
Нач. отд.	Ильин			17.09.18					