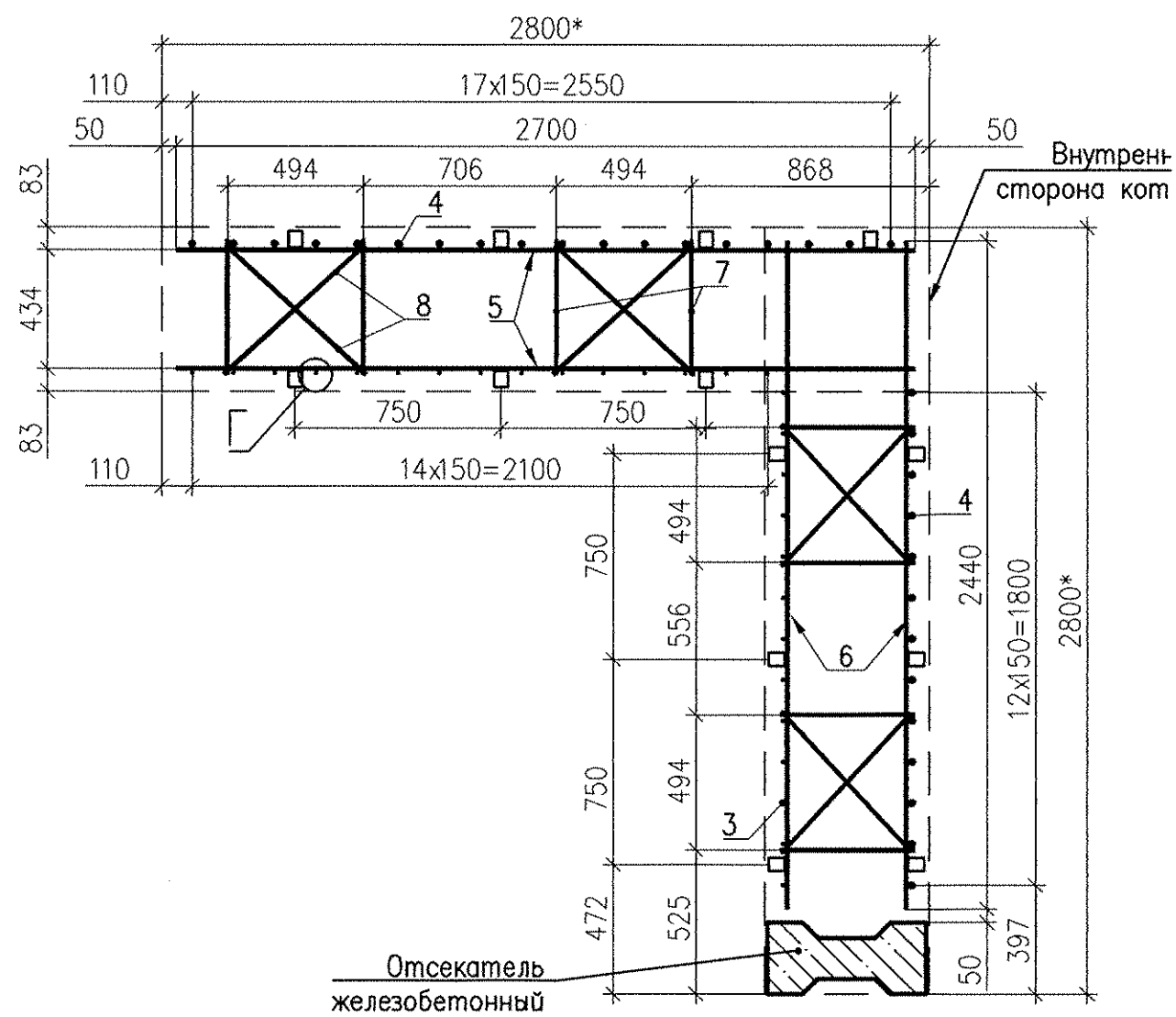
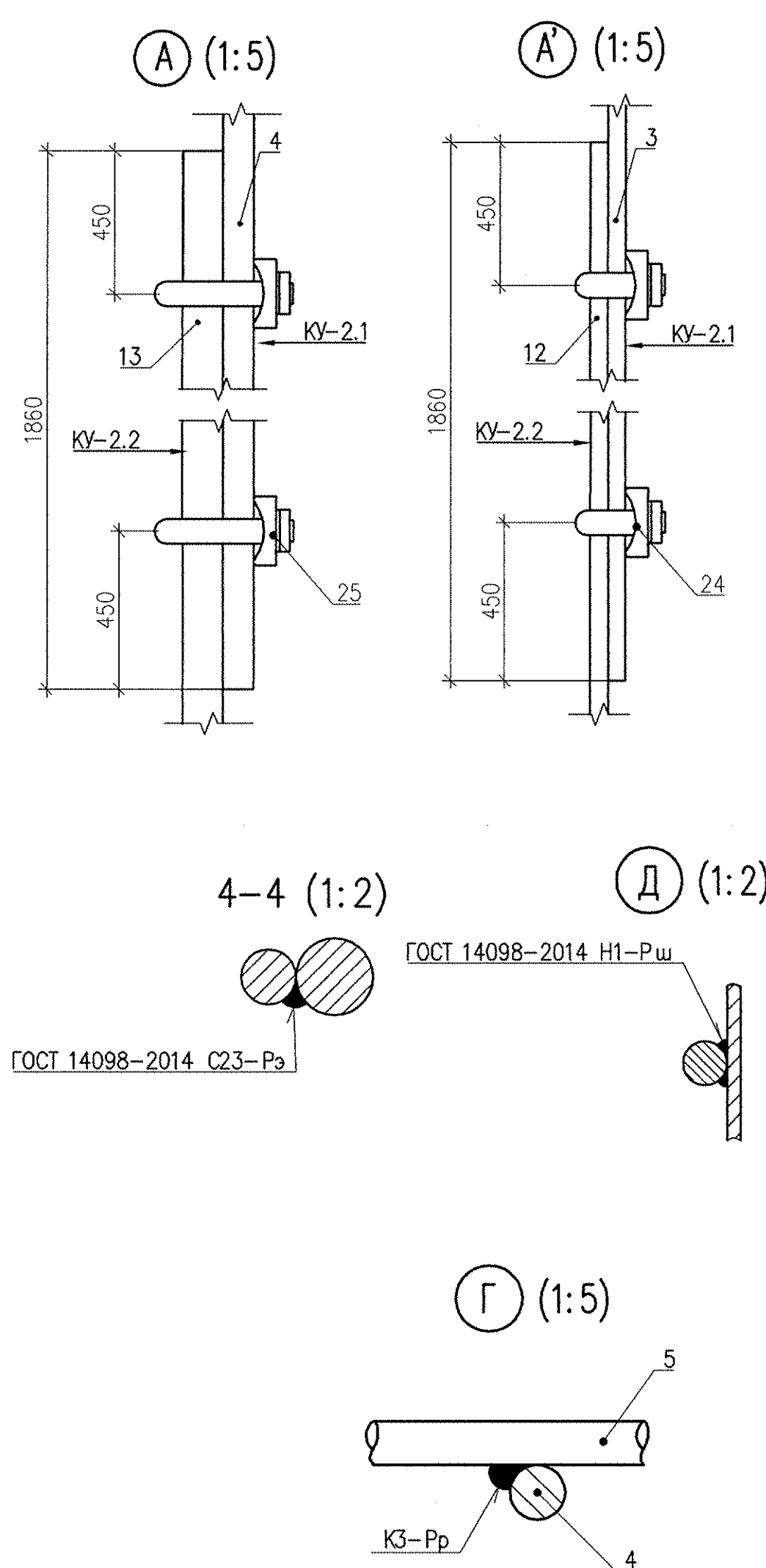
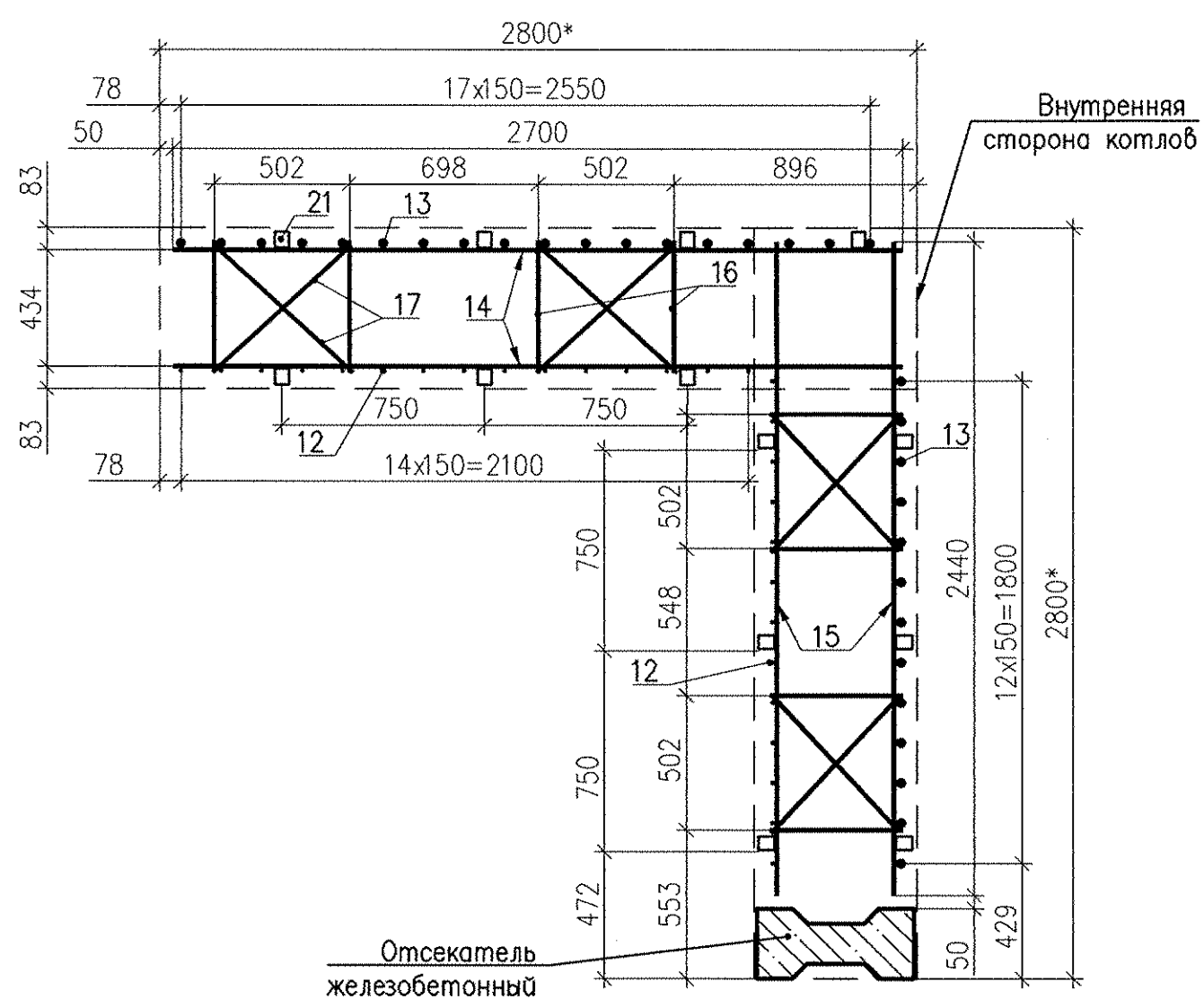


2-2 (1:25) Схема размещения каркаса в заходке



3-3 (1:25) Схема размещения каркаса в заходке



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
11,21	
9	
18	
19	
12,13	

Спецификация на КУ-7					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
1		Арматурный каркас КУ-7.1	1	1578,98	
2		Арматурный каркас КУ-7.2	1	4152,17	
Стандартные изделия					
24		DIN1142 зажим для троса Ø16	8	0,43	
25		DIN1142 зажим для троса Ø40	8	2,68	

Спецификация на КУ-7.1

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Код	Масса 1 дет. кг	Масса изделия кг	
КУ-7.1		<u>Детали</u>			1578,98	
		Арматура по ГОСТ Р 52544-2006				
	3	Пруток 16 x 5860 -A500	28	9.26		
	4	Пруток 28 x 5860 -A500	31	28.30		
		Арматура по ГОСТ 5781-82				
	5	16 -A400 L= 2700	38	4,27		
	6	16 -A400 L= 2440	38	3,86		
	7	16 -A400 L= 500	32	0,79		
	8	16 -A400 L= 930	16	1,47		
	9**	20 -A240 L= 2770	8	6,84		
	10	20 -A240 L= 500	8	1,24		
11**	Лист Б-5 ГОСТ 19903-2015 Ст3сп ГОСТ 14637-89 L=50x390					
		26	0,77			
Позиции, отмеченные ** см. ведомость деталей.						

Спецификация на КУ-7.2

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Код	Масса 1 дет. кг	Масса изделия кг
КУ-7.2		<u>Детали</u>			4152,17
		Арматура по ГОСТ Р 52544-2006			
	12	Пруток 16 x 11700 -A500	28	18,49	
	13	Пруток 36 x 11700 -A500	31	93,48	
		Арматура по ГОСТ 5781-82			
	14	16 -A400 L= 2700	78	4,27	
	15	16 -A400 L= 2440	78	3,86	
	16	16 -A400 L= 500	24	0,79	
	17	16 -A400 L= 870	12	1,37	
	18**	20 -A240 L= 2270	4	5,61	
	19**	20 -A240 L= 970	4	2,40	
	20	20 -A240 L= 500	4	1,24	
	21**	Лист Б-5 ГОСТ 19903-2015 Ст3сп ГОСТ 14637-89 L=50x390			
22	DIN1142 зажим для троса Ø22	24	0,68		
23	DIN1142 зажим для троса Ø40	24	2,68		
Позиции, отмеченные ** см. ведомость деталей.					

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента									Изделия закладные		Общий расход	
								Всего	Прокат марки	Всего		
	А 240		А 400		А 500С				Ст3сп			
	ГОСТ 5781–82		ГОСТ 5781–82		Арматура по ГОСТ Р 52544–2006				ГОСТ 19903–2015			
	Ø20	Итого	Ø16	Итого	Ø16	Ø28	Ø36		Итого			5х50х390
КУ–7.1	64,64	64,64	357,74	357,74	259,28	877,30		1136,58	1558,96	20,02	20,02	1578,98
КУ–7.2	37,00	37,00	669,54	669,54	517,72		2897,88	3415,60	4122,14	30,03	30,03	4152,17

- Сборка каркаса КУ-7 производится зажимами DIN1142 см. поз. 24,25.
- Сборка пространственного арматурного каркаса производится монтажной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-2014, СНиП 3.09.01-85.
- Сварку вести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- Размеры даны по осям стержней.
- *- Размеры заходки "стены в грунте"
- Общий вес каркаса КУ-7 5731,15 кг.
- В местах стыковки арматурных каркасов, арматура на участке перепуска должна быть соединена при помощи сварки или вязальной проволокой.

2815р-4-72-895-ПР					
«Строительство Лентинско-Правобережной линии метрополитена от ст. «Спасская» до ст. «Маршала Фосса» (1-й пусковой комплекс от ст. «Спасская» до ст. «Большой проспект») для нужд Санкт-Петербурга					
Изм.	Кол.уч.	Лист	Наим.	Подп.	Дата
Разраб.	Марков	08.12.17	08.12.17	08.12.17	08.12.17
Рук.вр.	Гукова	08.12.17	08.12.17	08.12.17	08.12.17
Гл. спец.	Клочанов	08.12.17	08.12.17	08.12.17	08.12.17
Н. контр.	Артюхов	08.12.17	08.12.17	08.12.17	08.12.17
Нач. отд.	Ильин	08.12.17	08.12.17	08.12.17	08.12.17
Конструкция арматурного каркаса КУ-7				Р	18
				ОАО ЛЕНМЕТРОПИПРОТРАНС	