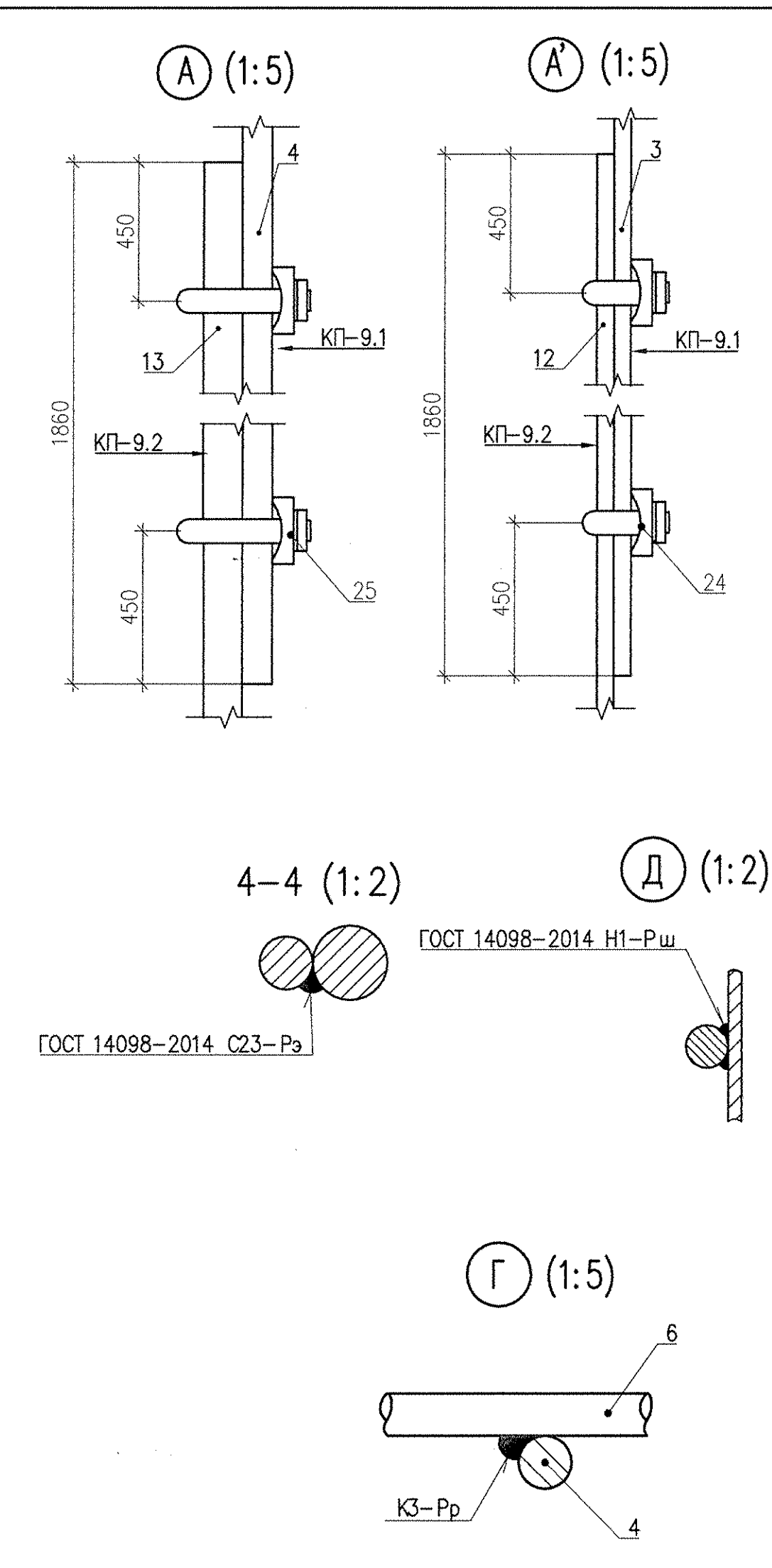
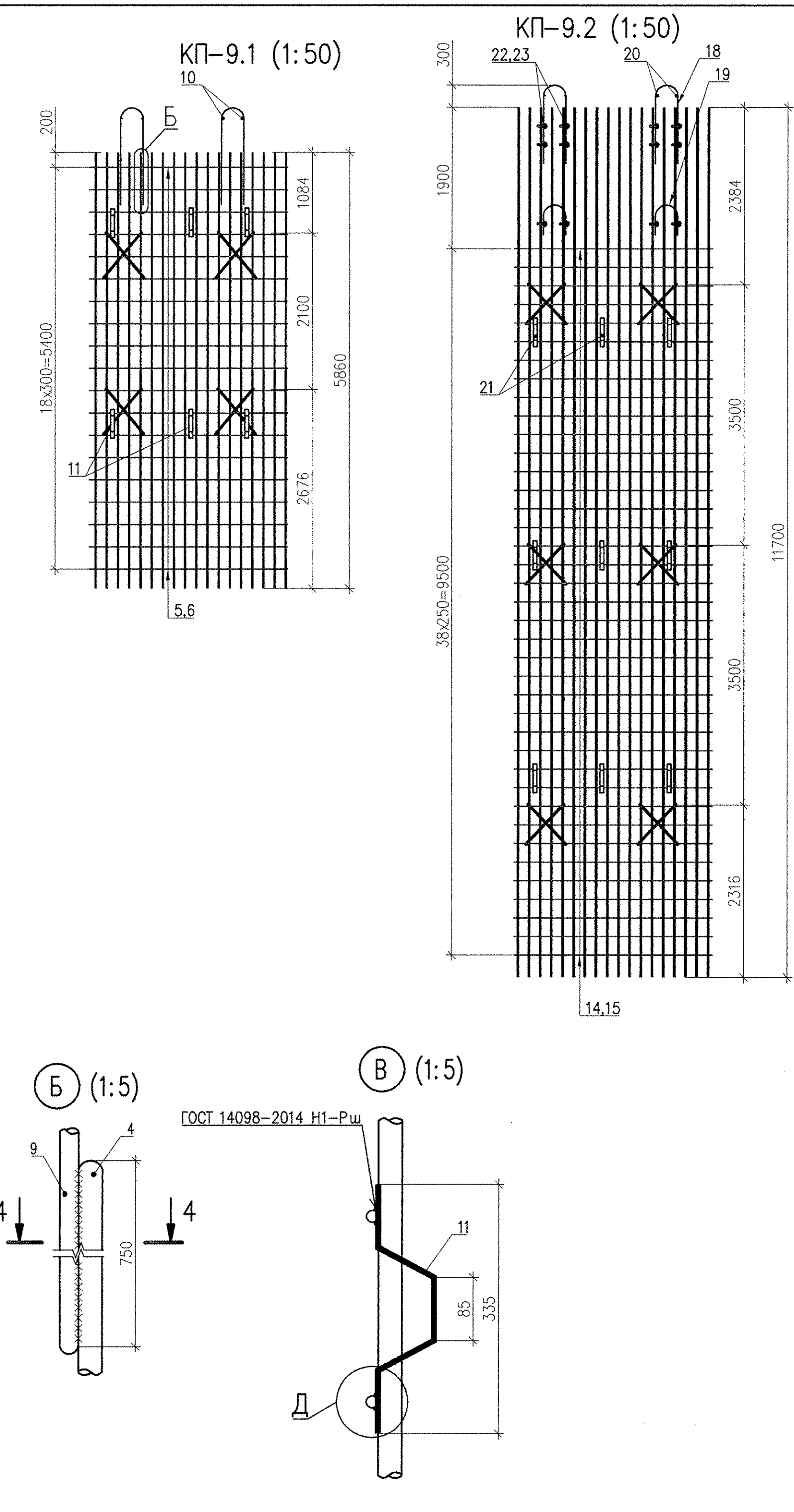
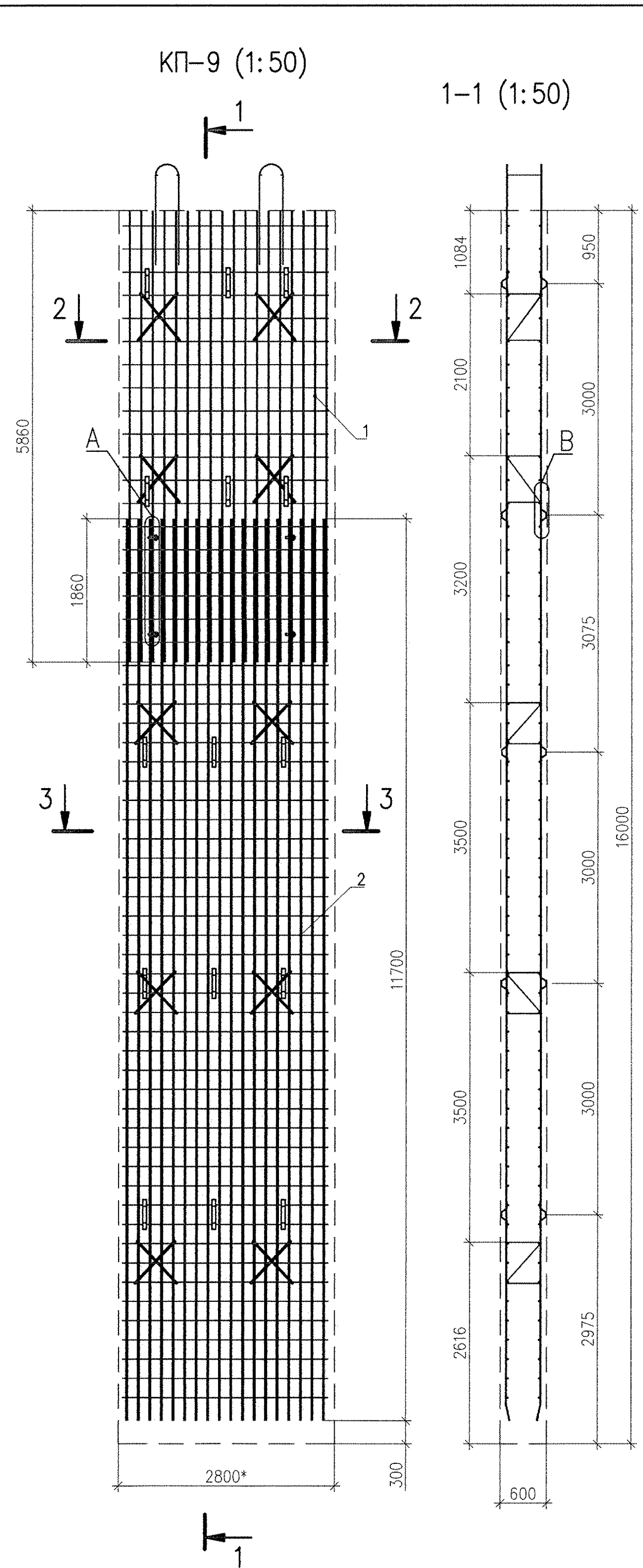


Создано: 17.09.18
Взам. инж. Н
Инж. Н. И. И. И.
Подп. и дата
Инж. Н. И. И. И.
Инж. Н. И. И. И.



Спецификация на КП-9

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1		Арматурный каркас КП-9.1	1	837,44	
2		Арматурный каркас КП-9.2	1	2243,20	
		Стандартные изделия			
24		DIN1142 зажим для троса Ø16	4	0,43	
25		DIN1142 зажим для троса Ø40	4	2,68	

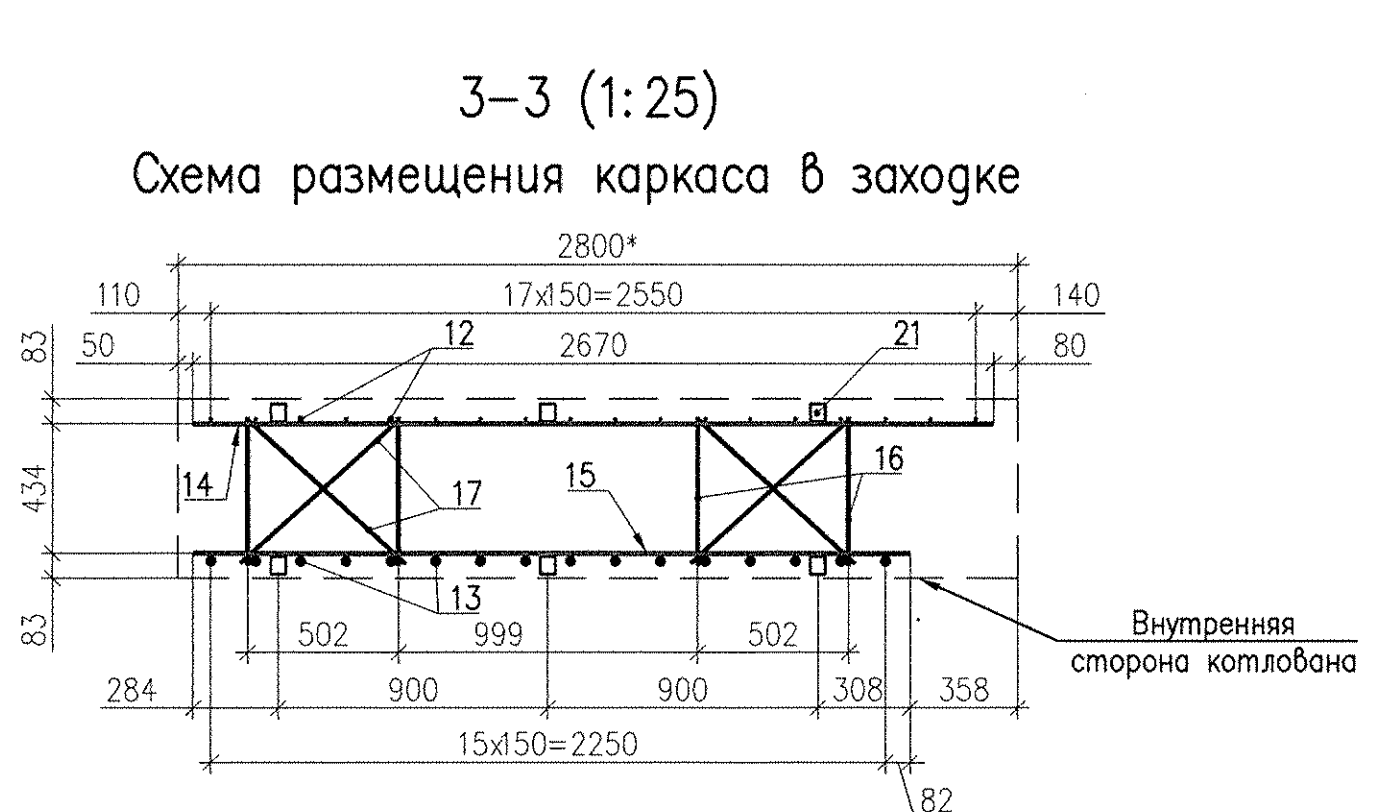
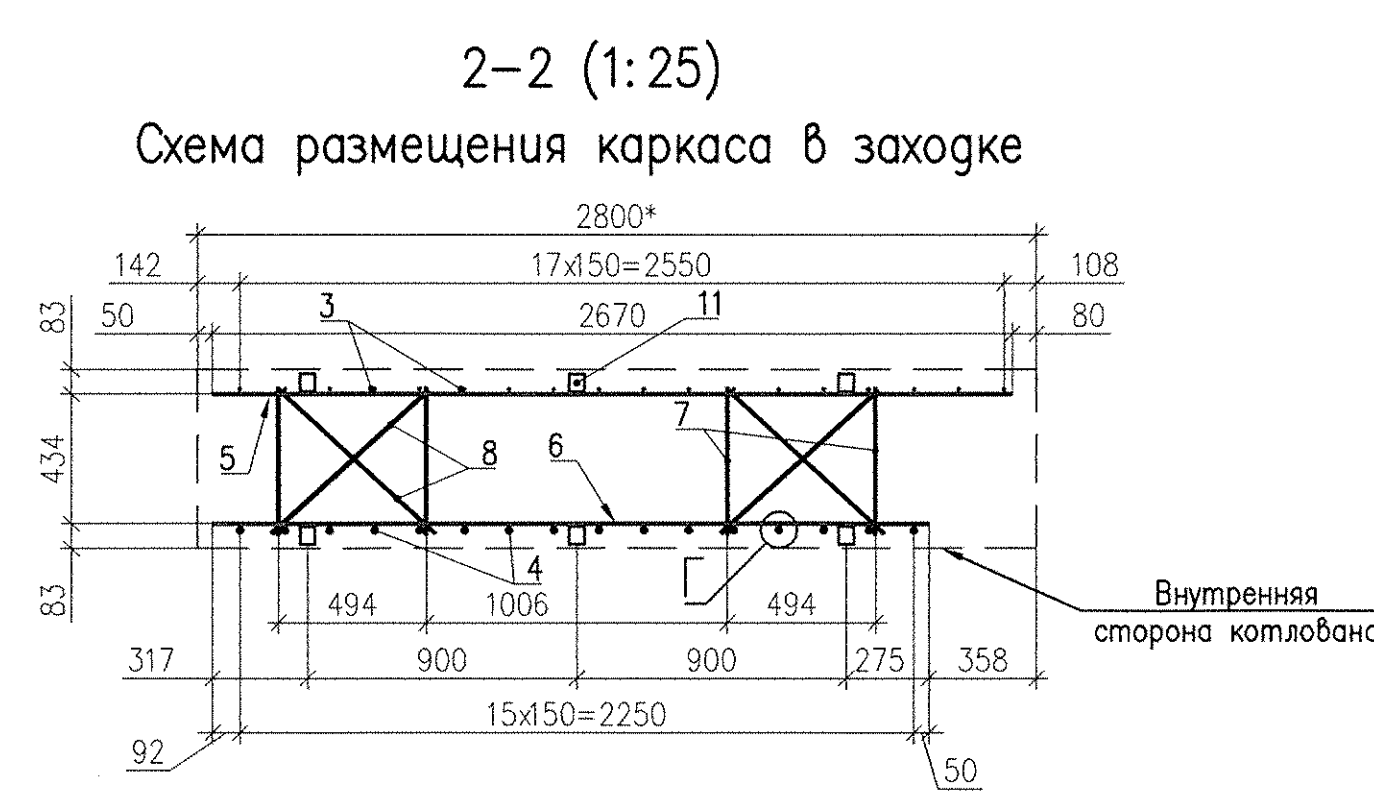
Спецификация на КП-9.1

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
КП-9.1		Детали			
		Арматура по ГОСТ Р 52544-2006			
	3	Пруток 16 x 5860 -A500	18	9,26	
	4	Пруток 28 x 5860 -A500	16	28,30	
		Арматура по ГОСТ 5781-82			
	5	16 -A400 L= 2670	19	4,22	
	6	16 -A400 L= 2390	19	3,78	
	7	16 -A400 L= 500	16	0,79	
	8	16 -A400 L= 930	8	1,47	
	9**	20 -A240 L= 2770	4	6,84	
	10	20 -A240 L= 500	4	1,24	
	11**	Лист Б-5 ГОСТ 19903-2015 Ст3сп ГОСТ 14637-89 L=50x390	12	0,77	
Позиции, отмеченные ** см. ведомость деталей.					

Спецификация на КП-9.1.2

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
КП-9.2		Детали			
		Арматура по ГОСТ Р 52544-2006			
	12	Пруток 16 x 11700 -A500	18	18,49	
	13	Пруток 36 x 11700 -A500	16	93,48	
		Арматура по ГОСТ 5781-82			
	14	16 -A400 L= 2670	39	4,22	
	15	16 -A400 L= 2390	39	3,78	
	16	16 -A400 L= 500	24	0,79	
	17	16 -A400 L= 870	24	1,37	
	18**	20 -A240 L= 2270	4	5,61	
	19**	20 -A240 L= 970	4	2,40	
	20	20 -A240 L= 500	4	1,24	
	21**	Лист Б-5 ГОСТ 19903-2015 Ст3сп ГОСТ 14637-89 L=50x390	18	0,77	
	22	DIN1142 зажим для троса Ø22	12	0,68	
	23	DIN1142 зажим для троса Ø40	12	2,68	
Позиции, отмеченные ** см. ведомость деталей.					

Ведомость расхода стали, кг												
Марка элемента									Изделия закладные		Общий расход	
								Всего	Прокат марки	Всего		
	A 240		A 400		A 500С				Ст3сп			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		Арматура по ГОСТ Р 52544-2006				ГОСТ 19903-2015			
	Ø20	Итого	Ø16	Итого	Ø16	Ø28	Ø36		Итого			5х50х390
КП-9.1	32,32	32,32	176,40	176,40	166,68	452,80		619,48	828,20	9,24	9,24	837,44
КП-9.2	37,00	37,00	363,84	363,84	332,82		1495,68	1828,50	2229,34	13,86	13,86	2243,20



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
11,21	
9	
18	
19	
12,13	

- Сборка каркаса КП-9 производится зажимами DIN1142 см. поз. 24,25.
- Сборка пространственного арматурного каркаса производится монтажной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-2014, СНиП 3.09.01-85.
- Сварку вести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- Размеры даны по осям стержней.
- *- Размеры заходки "стены в грунте".
- Общий вес каркаса КП-9 3080,64 кг.
- В местах стыковки арматурных каркасов, арматура на участке перелуска должна быть соединена при помощи сварки или вязальной проволокой.

2815р-4-72-895-ПР

1	зам	883-18	14.09.18	от ст. «Спасская» до ст. «Морской Фасад» (1-й пусковой комплекс)	Стация	Лист	Листов
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндэк	Подп.	Дата	от ст. «Спасская» до ст. «Большой проспект» для нужд Санкт-Петербурга	
Разраб.	Марков				17.09.18	Подземный пешеходный переход	
Рук.пр.	Гукова				17.09.18	вестибюля "Большой проспект".	
Гл.спец.	Клочанов				17.09.18	Стена в грунте	
Н.контр.	Астапенкова				17.09.18	Конструкция арматурного	
Нач.отд.	Ильин				17.09.18	каркаса КП-9	