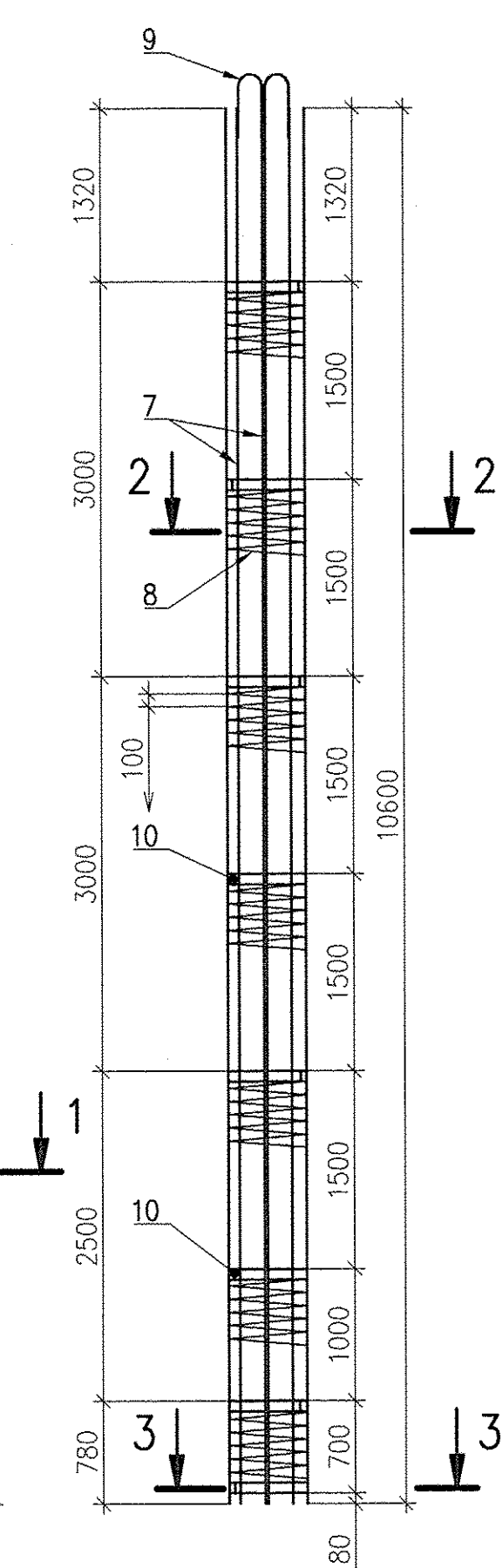
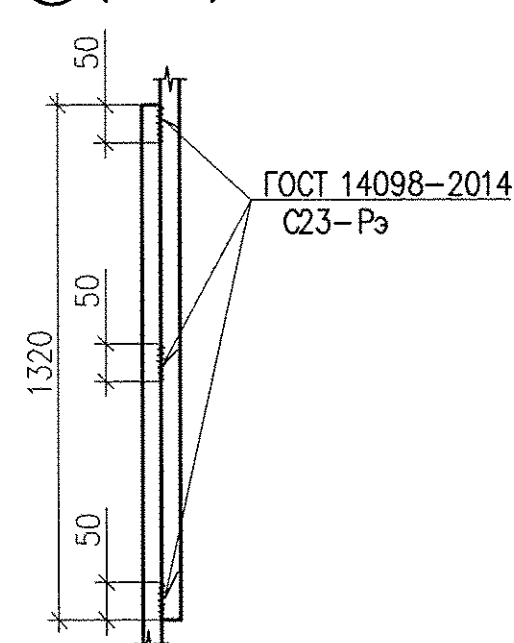
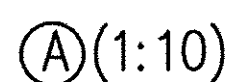


K-2.2 (1:50)



Поз.	Эскиз
5,9	



Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Сборочные единицы			
1		Арматурный каркас К-2.1	1	624,21	
2		Арматурный каркас К-2.2	1	631,54	

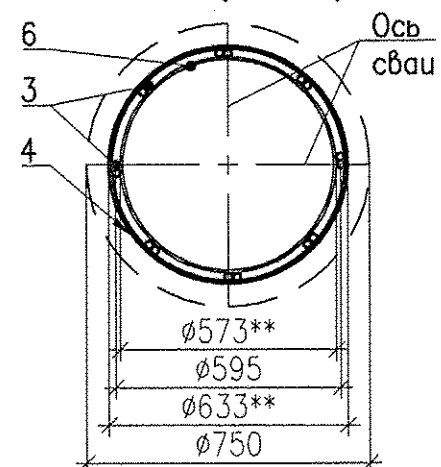
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса изделия
К-21		<u>Детали</u>			624,2
		Арматура по ГОСТ Р 52544-2006			
	3	Пруток 22 х 10600 -А500	16	31,59	
		Арматура по ГОСТ 5781-82			
	4	8 -А240 Лобщ= 159,3м	—	62,95	
	5*	25 -А240 L= 1085	2	4,18	
		Полоса 6х80 ГОСТ103-2006			
		Ст3кп ГОСТ 380-2005			
	6	L= 1800	7	6,78	

Позиции, отмеченные \* см. ведомость деталей.

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса изделия
К-2.2		<u>Детали</u>			631.5
		Арматура по ГОСТ Р 52544-2006			
	7	Пруток 22 х 10600 -А500	16	31,59	
		Арматура по ГОСТ 5781-82			
	8	8 -А240 Lобщ= 139,5м	-	55,10	
	9*	25 -А240 L= 1085	2	4,18	
		6х80 ГОСТ103-2006			
		Полоса Ст3кп ГОСТ 380-2005			
	10	L= 1800	8	6,78	
11	L= 560	4	2,10		

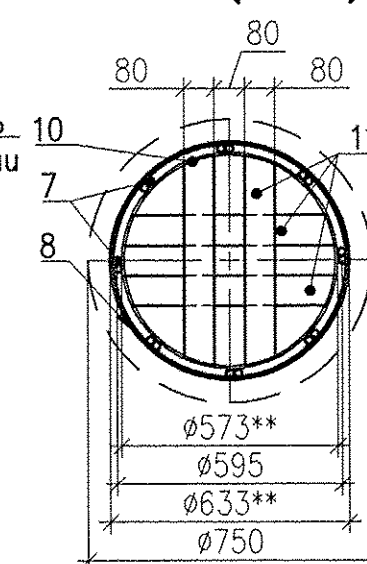
Позиции, отмеченные \* см. ведомость деталей.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			
	Арматура класса					Всего	Прокат марки	Всего	Общий расход	
	А 240			А 500			Ст3кп			
	ГОСТ 5781–82			Арматура по ГОСТ Р 52544–2006			ГОСТ 103–2006			
	Ø8	Ø25	Итого	Ø22	Итого		Полоса 6х80			
К–2.1	62,95	8,36	71.31	505,44	505.44	576.75	47,46	47.46	624.21	
К–2.2	55,10	8,36	63.46	505,44	505.44	568.90	62,64	62.64	631.54	




Technical drawing of a circular component (likely a ring or flange) showing dimensions and labels:

- Dimensions (from outer edge to inner edge):
  - 10 (Outer diameter)
  - 7 (Thickness of the outer ring)
  - 8 (Thickness of the inner ring)
- Internal diameters (from center to center):
  - $\phi 573^{**}$  (Outer diameter)
  - $\phi 595$  (Inner diameter)
  - $\phi 633^{**}$  (Inner diameter)
  - $\phi 750$  (Outer diameter)
- Labels:
  - Ост. с/б (Remaining section)



1. Сборка пространственного арматурного каркаса производится монтажной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098–2014, СНиП 3.09.01–85.
2. Сварку вести электродами Э-42 ГОСТ 9467–75.
3. Размеры даны по осям стержней.
4. Общий вес каркаса К-1 1255,75 кг.

				2815р-4-72-895-ПР			
2	-	зам	1317-18	<i>[Signature]</i>	24.12.18	«Строительство Лахтинско-Правобережной линии метрополитена от ст. «Спасская» до ст. «Морской Фасад» (1-й пусковой комплекс от ст. «Спасская» до ст. «Большой проспект») для нужд Санкт-Петербурга»	
Изм.	Код уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Подземный пешеходный переход	Стадия
Разр.б.	Марков			<i>[Signature]</i>	24.12.18	вестибюля "Большой проспект".	Лист
Рук.гр.	Гукова			<i>[Signature]</i>	24.12.18	Стена в грунте	Р
Гл. спец.	Клочанов			<i>[Signature]</i>	24.12.18		10
Н. контр.	Светикова			<i>[Signature]</i>	24.12.18	Конструкция арматурного каркаса К-2	
Нач. ота.	Ильин			<i>[Signature]</i>	24.12.18		