



Поз	Наименование	Кол.	Масса, кг		
			заготовки	детали	общая
	40T-1				
	Б-ПН-90 ГОСТ 19903-2015				
	Лист 265-09Г2С-ТУ-ГС ГОСТ 19281-2014				
1	250x3570	1	630,6	581,0	581,0
	40T-2				
	Б-ПН-105 ГОСТ 19903-2015				
	Лист 265-09Г2С-ТУ-ГС ГОСТ 19281-2014				
2	250x2690	1	556,4	510,0	510,0
	А1-50 ГОСТ 2590-2006				
	Ст6сп2-св ГОСТ 535-2005				
3	L=120	2	1,85	3,7	3,7
					513,7

К производству работ  
Заместитель генерального директора –  
главный инженер ОАО «Метрострой»  
1 ФЕВ 2021 20 г.

В соответствии с проектом  
с № 09-1011/21-0-0  
от 10.02.2021  
К ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ  
ДАТА 08.02.2021  
НАЧАЛЬНИК ПТО УПРАВЛЕНИЯ  
ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ МЕТРОПОЛИТЕНА  
СПБГКУ «ДИРЕКЦИЯ ТРАНСПОРТНОГО  
СТРОИТЕЛЬСТВА»

Общие данные – ПМ-11-24-1КЖ31, лист 1.

- Для изготовления металлоконструкции применить прокат из низколегированной стали 09Г2С в термически упрочненном состоянии по ГОСТ 19281-2014.
- Сварные соединения выполнить электродом Э 50А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14, ± IT14/2.
- Неуказанная шероховатость обработанных поверхностей – Rz320
- \* Размеры для справок.
- Все поверхности частей опорных, за исключением поверхностей А и Б, подготовить под окраску в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402-2004 со степенью очистки-2. Покрывать краской ВД-АК-125 ТУ 2316-004-27166823-2005 в два слоя, толщина каждого слоя-80 мкм.
- 40T-1 изготовить, маркировать и применять совместно с ригелем верхним РВ-1. Просвет по линиям контакта не допускается.  
40T-2 изготовить, маркировать и применять совместно с МН1. Просвет по линиям контакта не допускается.

						ПМ-11-24-1КЖ31.ИЗ		
						Части опорные тангенциальные ЧОТ-1, ЧОТ-2.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стация	Масса	Масштаб
Разработал	Иванова	Иванова	03.08.20			Р	см. специф.	1:10
Проверил	Дмитриев	Дмитриев	03.08.20					
Нач. гр.								
Гл. спец.	Дмитриев	Дмитриев	03.08.20			Лист	Листов 1	
Н.контр.	Багреева	Багреева	03.08.20				МЕТРОГИПРОТРАНС	
Нач. отг.	Ромадина	Ромадина	03.08.20					
						Формат А2		